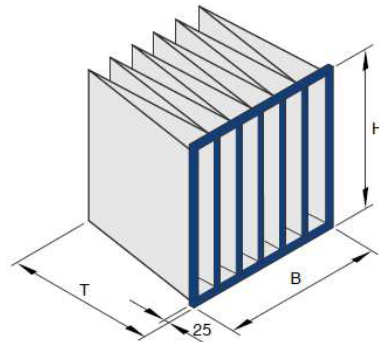


Technisches Datenblatt Taschenfilter PFG



ATEX-Ausführung optional

Anwendung

- Taschenfilter aus Glasfaservliesen der Serie PFG zur Abscheidung von Feinstaub
- Feinstaubfilter: Vor- oder Endfilter in raumluftechnischen Anlagen

Klassifikation

- Eurovent-Zertifizierung für Feinstaubfilter
- Hygiene-Konformität
- Konformitätsbescheinigung zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Nenngrößen

- $B \times H \times T$ [mm]

Filterklassen

Filtergruppen

- ISO ePM10 nach ISO 16890
- ISO ePM1 nach ISO 16890

Filterklassen

- ePM10 60%
- ePM10 75%
- ePM1 60%
- ePM1 75%
- ePM1 90%

Ausführung

- PLA: Rahmen Kunststoff
- GAL: Rahmen Stahl verzinkt

Ergänzende Produkte

- Filterwand (SIF)
- Universalgehäuse (UCA)

Konstruktionsmerkmale

- Keilförmige Filtertaschen
- Rahmentiefe Ausführung PLA: 25 mm
- Rahmentiefe Ausführung GAL: 20, 25 mm
- Anzahl Taschen: 3, 4, 5, 6, 7, 8

Materialien und Oberflächen

- Filtermedien aus Glasfaservliesen
- Rahmen aus Kunststoff oder verzinktem Stahlblech

Normen und Richtlinien

- Prüfung nach ISO 16890; Internationale Norm für die allgemeine Raumlufttechnik; Abscheidegradklassifizierung auf Grundlage des ermittelten Fraktionsabscheidegrades, der zu einem Berichtssystem für den Feinstaubabscheidegrad (ePM) verarbeitet wird
- Für Feinstaubfilter wird der Fraktionsabscheidegrad eines bestimmten Größenbereichs durch Aerosole (DEHS und KCl) ermittelt
- Entsprechend der ermittelten Werte erfolgt die Klassifizierung in die Filtergruppen ISO ePM10 und ISO ePM1
- Hygiene-Konformität für Ausführung PLA: VDI 6022, VDI 3803, DIN 1946 Teil 4, ÖNORM H 6021 und ÖNORM H 6020, SWKI VA 104-01 und SWKI 99-3 sowie EN 16798
- Konformitätsbescheinigung zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen nach Richtlinie 2014/34/EU und Übereinstimmung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen nach EN 80079-36:2016 und EN 80079-37:2016

Fraktionsabscheidegrad ePM 10 (%) nach ISO 16890	60	75	-	-
Fraktionsabscheidegrad ePM1 (%) nach ISO 16890	-	-	75	90
Anfangs-Druckdifferenz (Pa) bei Nenn-Volumenstrom	50	70	100	140
Empfohlene End-Druckdifferenz (Pa)	250 - 350	250 - 350	250 - 350	250 - 350
Maximale Betriebstemperatur (°C) für Rahmen aus Kunststoff	60	60	60	60
Maximale Betriebstemperatur (°C) Für Rahmen aus verzinktem Stahlblech	90	90	90	90