

## Technisches Datenblatt

<b>Wollfilz FH 022 weiß</b>	Zusammensetzung:	klassischer Wollfilz bestehend aus ca. 53% Woll- und ca. 47% Viscosefasern
	Gebrauchseigenschaften:	geringe Knitterbildung, gutes Wiedererholungsvermögen, gutes Wärmerückhaltevermögen, geringe elektrostatische Aufladung, sehr gute Wasseraufnahme und Wasserabgabefähigkeit, Atmungsaktivität, Luft- und Wasserdampfdurchlässigkeit.
	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]:	ca. 0,20-0,22
	Ozonbeständigkeit:	mäßig
	Witterungsbeständigkeit:	mäßig
	Ölbeständigkeit:	gut
	Säurenbeständigkeit:	mäßig
	Laugen:	schlecht
	Einsatztemperatur:	+ 70°C (kurzzeitig 90°C)
	Brandverhalten:	erfüllt die US-Automobilnorm MVSS 302
<b>Wollfilz FH 036 weiß</b>	Zusammensetzung:	klassischer Wollfilz bestehend aus ca. 80% Woll-, ca. 15% Viscose- und 5 % anderer Fasern
	Gebrauchseigenschaften:	geringe Knitterbildung, gutes Wiedererholungsvermögen, gutes Wärmerückhaltevermögen, geringe elektrostatische Aufladung, sehr gute Wasseraufnahme und Wasserabgabefähigkeit, Atmungsaktivität, Luft- und Wasserdampfdurchlässigkeit.
	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]:	ca. 0,36
	Ozonbeständigkeit:	mäßig
	Witterungsbeständigkeit:	mäßig
	Ölbeständigkeit:	gut
	Säurenbeständigkeit:	mäßig
	Laugen:	schlecht
	Einsatztemperatur:	+ 70°C (kurzzeitig 90°C)
	Brandverhalten:	erfüllt die US-Automobilnorm MVSS 302